

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL : 886-4-23501155 (代表) FAX : 886-4-23507373  
E-mail : anvictor@ms45.hinet.net 網站 : www.twanfong.com

## 用紡織品和非織造布塗層的水性聚氨酯分散液 EDOLAN HC 01

### 規格：

化學成份	：水性脂肪族聚酯聚氨酯分散液
外觀	：白色液體
固含量	：約 40%
離子性	：陰離子
密度(20°C)	：1.0~1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	：最大 60s(ISO2431,噴嘴:4mm)
PH 值(20°C)	：7~8.5

### 特性：

EDOLAN HC 01 是一種手感硬挺的聚氨酯分散液，尤其適合於合成纖維或其混紡的(產業用)紡織品面塗。它具有下列特性：

1. 高度防擦傷性能。
2. 具有良好平滑性的乾爽表面。
3. 高日曬牢度和抗紫外線性能。
3. 極佳的耐水解性。
4. 可與水任意比例稀釋。
5. 非常適合於吸浸工藝。
6. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用：

EDOLAN HC 01 可用作合成纖維和玻璃化纖維的化學防護劑和增強劑。

若為改善手感，EDOLAN HC 01 可以與 EDOLAN UC、EDOLAN UH、EDOLAN HF、EDOLAN GS 或和 EDOLAN LV 以不同比例混合。預期效果會受到織物種類、質量、前處理和後整理加工或其它添加物用量的影響。

### 用量：

1. EDOLAN HC 01 通常用於浮刀塗層和滾筒刮刀塗層。

對於塗層來說，它的原始粘度太低，需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑，將粘度增加到需要的範圍。

EDOLAN XTP 是一單組份聚氨酯增稠劑，在所有 PH 值範圍內都有效，不需要加氨水。成品漿具有很低的假塑性，接近牛頓流體，具有非常好的均勻性。為了使漿料達到最好的均一性，建議在加入前先把 EDOLAN XTA 按 1：1 與水稀釋，可以得到極好假塑流動性和均勻性的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 系列是高濃預中和的丙烯酸類增稠劑，使用前無需加入氨水調節 PH 值，也不需加水稀釋，增稠過程中會使塗層漿從假塑性流體到觸變型流體的轉變，保證非常好的流動和均勻性。

若為獲得顯著的增稠效果，可以將 EDOLAN XTP 與 ACRACONC 或 TANAPRINT 增稠劑拼混使用。

2. EDOLAN HC 01 可應用於吸浸工藝，當 PH 值在 6.5 以上時，即使量達到 600~700g/L 也不合粘污或因此在軋輥上成膜。

加入 4~6g/L 的 EMULSIFER WN 和 2g/L 的 ERKANTOL NR 也可有效的防止在軋輥成膜，以及幫助更好的滲入織物。

大陸手機：1350-9624401(技術)，1382-5211745(業務)

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL：886-4-23501155（代表） FAX：886-4-23507373  
E-mail：anvictor@ms45.hinet.net 網站：www.twanfong.com

---

## EDOLAN HC 01 烘乾：

1. 當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以第一段 100~110°C 低溫開始直至 150~160°C 最後一段。
2. 當 EDOLAN HC 01 以浸軋的方式直接處理在織物上時，第一段溫度可在 120~140°C。

纖維素織物添加 4~6 份的 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4~6 份的 EDOLAN XCIB 或 2~4 份的 EDOLAN XCI，可提升 EDOLAN HC 01 各項性能。

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合。建議最後的檢測放在生產結束後 24 小時進行，以保證化學品與織物在測試前能完全反應。

## 薄膜性能：

測量 0.1mm 透明薄膜

微硬度：95Shore A

100% 模數：15MPa

拉伸強度：30MPa

斷裂伸長率：350%

熔融溫度：180~200°C

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。應儲存於 5~40°C 陰涼乾燥不能結凍處。打開過的容器，溶液表面可能會有結皮產生，建議在使用前先去掉結皮，以防止在日後生產中產生問題。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。